

目录

TTP-243 系列初始化感测器校正方法	1
T-200 系列初始化感测器校正方法	3
属性设置.....	4

打印偏移原因：

一般为打印机未定位到标签纸、软件设置出错。

TTP-243 系列初始化感测器校正方法

适用机型：双按键商业打印机；工业型机型（感应器位置不同）；

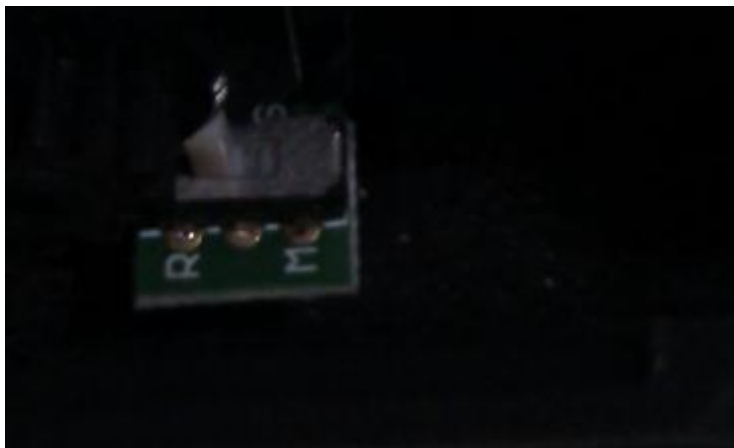
1. 确认标签纸安装正确。标签纸从下图黄绿色正方形小电路板下面穿过。



2. 感测器档位正确（一行两列标签和圆孔在中央的标签时需要调整）。

一行两列的标签：将打印机上盖打开，下视 45 度方向看向打印机下盖，会看到一个 R、M 档的小的电路板，确认白色微动开关置在 **R** 端。

圆孔在中央的标签：将打印机上盖打开，下视 45 度方向看向打印机下盖，会看到一个 R、M 档的小的电路板，确认白色微动开关置在 **M** 端。



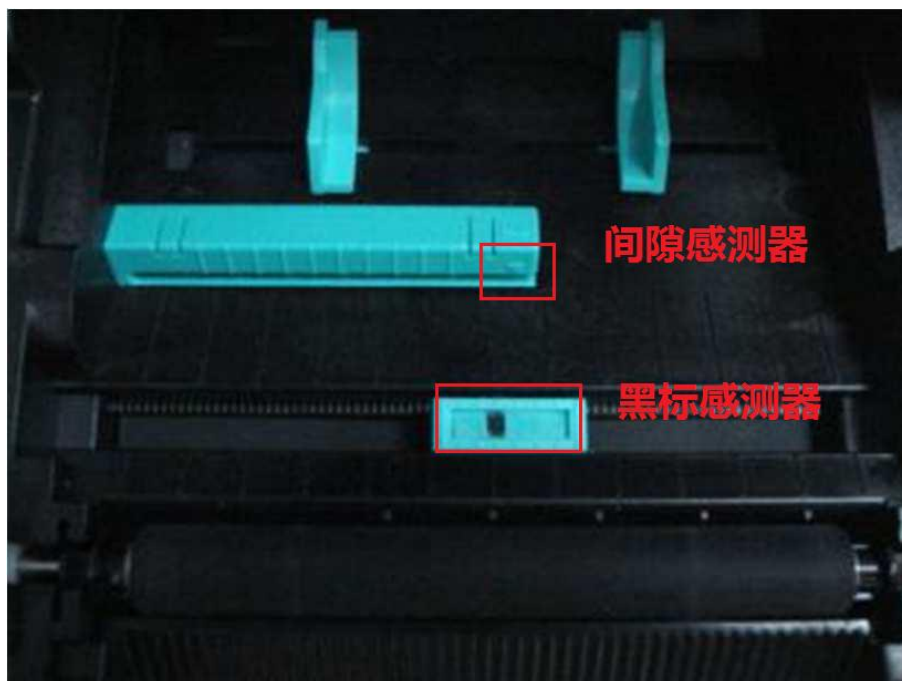
3. 初始化。打印机关机状态下，两个手指长按 pause 和 feed 按键，不松手，同时开机（一直按着按键开机），待三个指示灯轮流闪过后，同时松开 pause 和 feed 按键。此时打印机会动一下，观察指示灯为两个绿灯常亮。若此时红灯闪烁或常亮，请联系代理商检测打印机。（标签纸为黑标纸或连续纸时，跳过步骤 4）

4. 间隙感测器校正。打印机关机状态下，长按 **pause** 按键，同时开机，待打印机走纸时松开 **pause** 键。此时打印机会出两三张空白标签纸。待打印机出纸完毕后，观察指示灯为两个绿灯常亮。若此时红灯闪烁，请联系代理商检测打印机。再按一下 **Feed** 键松开，观察是否刚好出一张标签纸的距离，是否停在撕纸位置。若是则表明打印机已检测到标签纸，否则请联系代理商检测打印机。
5. 若使用我司提供的 BarTender 软件，请查看软件中标签尺寸设置是否与实际标签尺寸一致（可参考“如何创建标签”说明文档。）
其他情况，请查看驱动**打印首选项**中尺寸设置是否与实际尺寸一致。
6. 使用黑标纸或连续纸时，请参考文档最后的“[属性设置](#)”部分设置标签纸类型。

T-200 系列初始化感测器校正方法



适用机型：单按键商业打印机

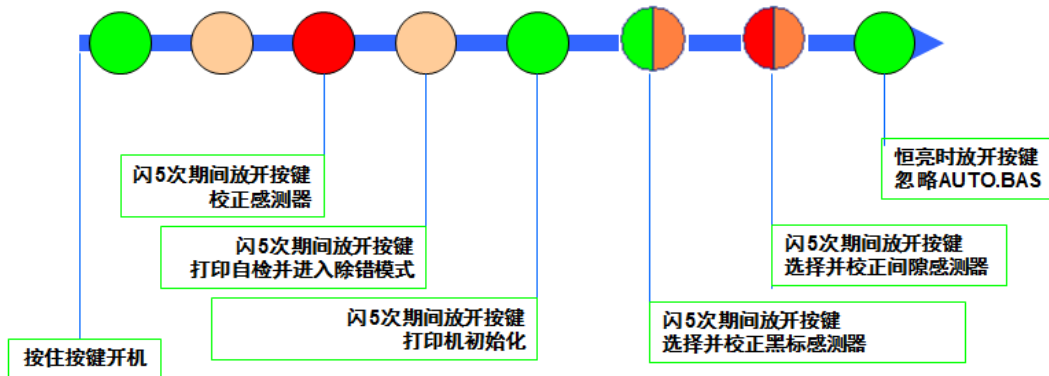
1. 确认碳带、标签纸安装正确。（请根据具体机型标签安装视频确认，视频下载地址：www.tscchina.cn →服务中心/视频操作下载）



2. 初始化。打印机关机状态下，长按打印机上盖上的 **Feed** 按键，同时按电源键开机（即按住按键不松手开机），观察指示灯为第二个**绿灯闪烁一两次**后松开按键，待打印机停止走纸时观察指示灯是否绿灯恒亮。若红灯闪烁，请联系代理商检测打印机。若红灯恒亮，请查看打印头是否压紧，若未压紧，则压紧打印头后重复步骤 2 即可，否则请联系代理商检测打印机。

3. 感测器校正。打印机关机状态下，长按 Feed 按钮开机，观察指示灯进行感测器

器校正。（标签纸为**间隙纸**时，看到指示灯红橙交替时  松开按钮。标签纸为**黑标纸**时，看到指示灯绿橙交替时  松开按钮。标签纸为**连续纸**时，跳过步骤 3，4）备注：指示灯请参看下图

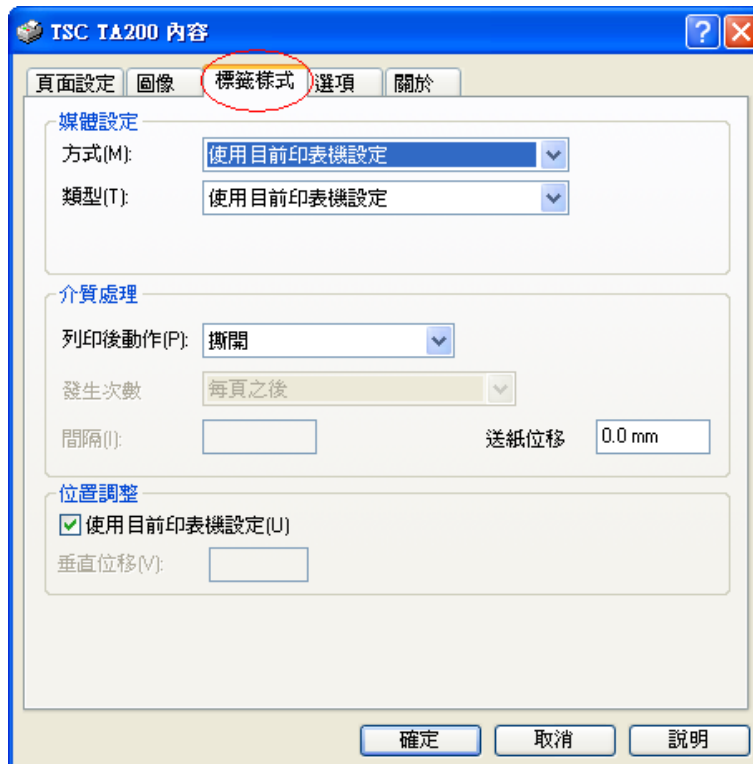
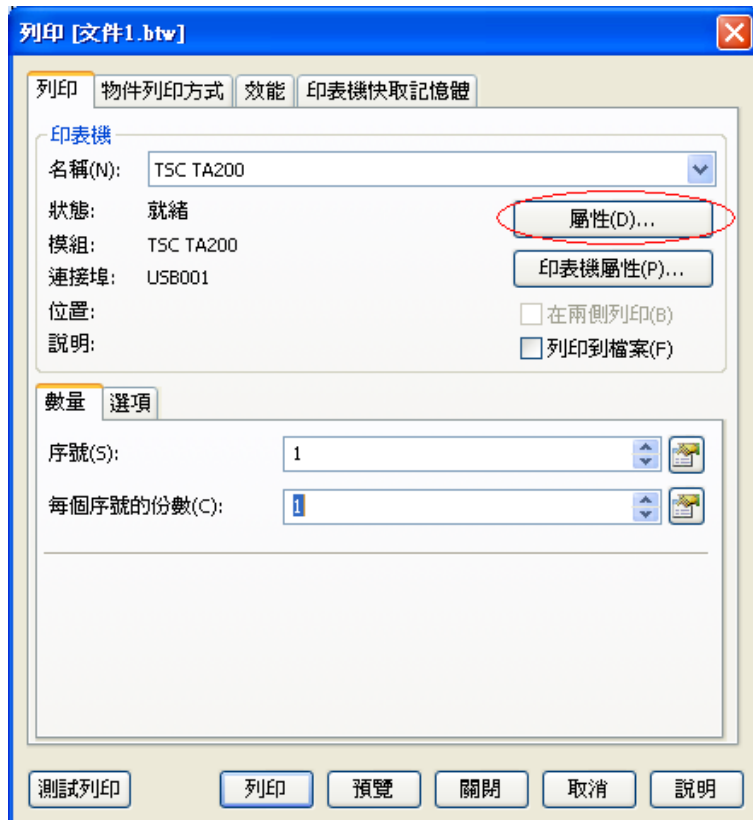


4. 按一下 Feed 按钮松开，观察是否刚好出一张标签纸的距离，是否停在撕纸位置。若是表明打印机已检测到标签纸，否则请联系代理商检测打印机。
5. 若使用我司提供的 BarTender 软件，请查看软件中标签尺寸设置是否与实际标签尺寸一致（可参考“如何创建标签”说明文档。）
其他情况，请查看驱动打印首选项中尺寸设置是否与实际尺寸一致。
6. 使用黑标纸或连续纸时，请参考文档最后的“[属性设置](#)”部分设置标签纸类型。

属性设置

1. 使用 BarTender 软件：点击“打印”→“属性”→“卷”，方式（使用碳带请选择“热转印”，未使用碳带请选择“热敏”）、类型（即标签纸类型，间隙纸请选择“有间距的标签”，黑标纸请选择“有标记的标签”，连续纸请选择“继续”）、打印后操作（安装有切刀请选择“裁切”，安装有拨纸模组请选择“剥去”，没有安装请选择“撕去”）。





2. **未使用我司提供的软件：**找到打印机驱动，电脑的开始→打印机和传真（win7系统为“设备和打印机”）。或者电脑的开始→控制面板→打印机和传真，选中打印机驱动后，点击鼠标右键，选择“打印首选项”，对应上述 BarTender 驱动进行设置。