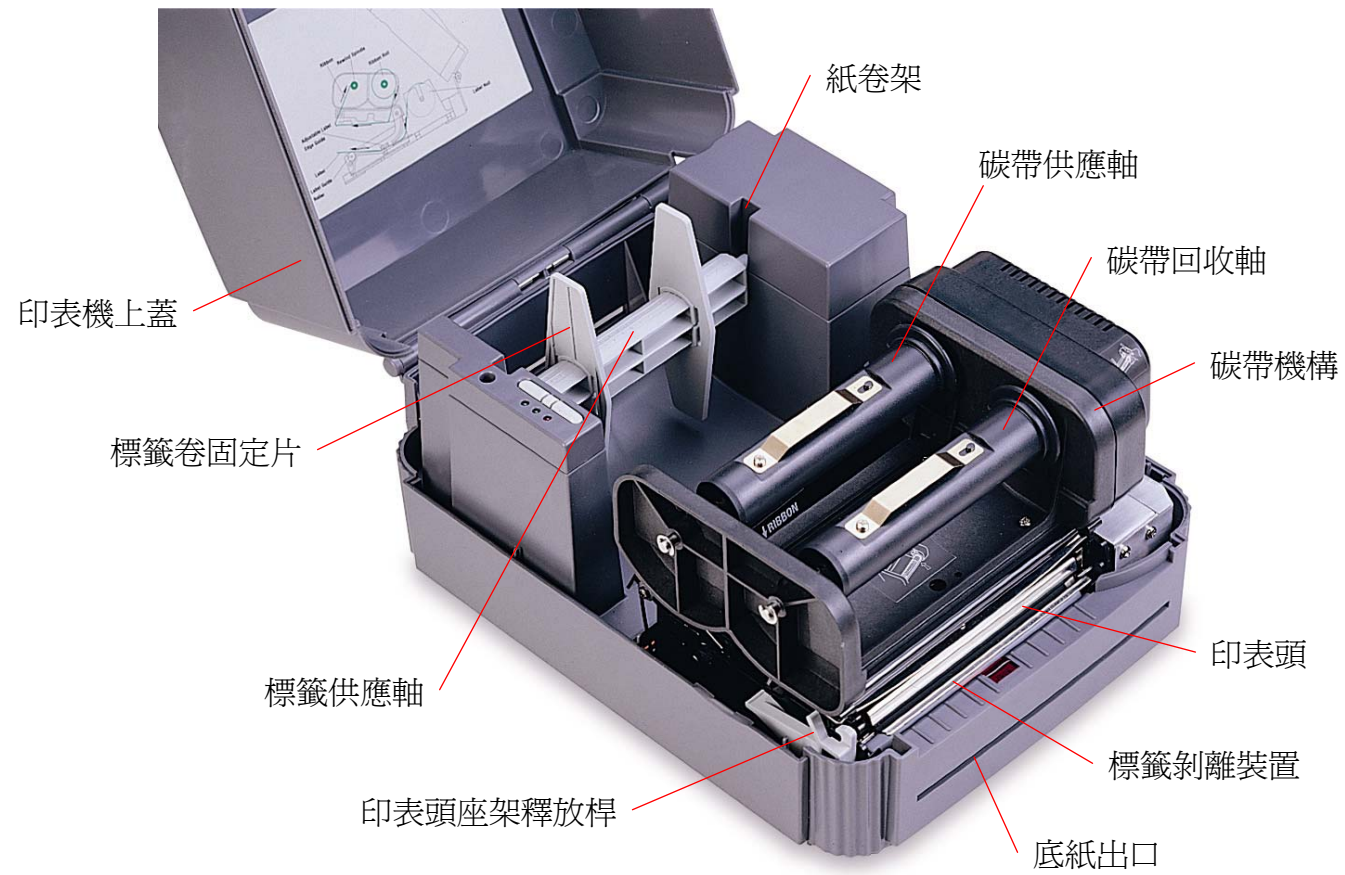


快速安裝指南

印表機各部名稱





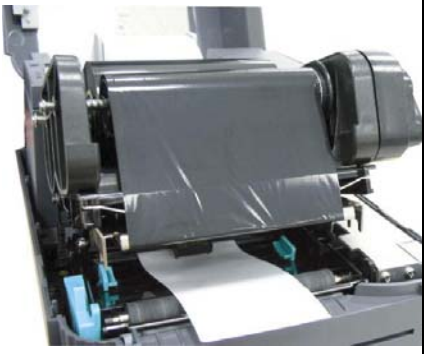
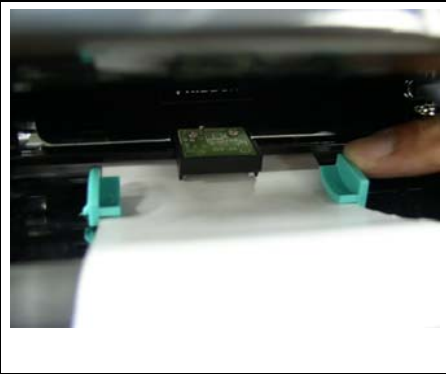


安裝碳帶

<p>(1) 將碳帶回收用的空紙卷筒套進碳帶回收軸。</p>	<p>(2) 將其安裝於碳帶機構前方碳帶回收軸的位置。</p>	<p>(3) 向左擠壓彈簧，讓碳帶回收軸右端（較寬）嵌於回收軸卡槽內。</p>
<p>(4) 以相同方式安裝碳帶供應軸。向左擠壓彈簧，讓碳帶供應軸右端（較寬）可固定於後方接頭。</p>	<p>(5) 完成碳帶供應軸安裝。（須注意碳帶回收/供應軸安裝的方向性，方向錯誤將導致碳帶回收軸空轉情形）</p>	<p>(6) 將印字頭座架釋放桿往箭頭方向拉，打開印字頭座架。</p>
<p>(7) 拉住碳帶前端向後拉，經由印字頭座架下方（↓ RIBBON 貼紙處）往前拉到碳帶回收軸上方。</p>	<p>(8) 用膠帶將碳帶前端的部份平整地貼附於碳帶回收軸上的空紙卷上。</p>	<p>(9) 用手指捲動碳帶回收軸，至碳帶覆蓋先端的透明部份且呈平滑張緊的狀態為止。</p>

安裝印表機

<p>(1) 連接 PC。</p>	<p>(2) 插上電源接頭。</p>	<p>(3) 插上電源。</p>
<p>注意：請關閉印表機的電源開關，再將電源線插入印表機的電源插槽中</p>		

安裝標籤

		
<p>(1) 將標籤捲軸插入標籤卷 (印字面向外捲) 之中心孔內，將固定片接到標籤捲軸上。</p>	<p>(2) 將標籤卷平穩地放置於 (外部) 標籤架的凹槽中。</p>	<p>(3) 依底座印有的 Label ↓ 的箭頭指示方向，將標籤卷之前端，穿過印字頭座架下方，經由滾輪上方，再向前經過標籤出口拉出。</p>
		
<p>(4) 依照紙卷之寬度調整導紙器，使其與標籤卷寬度相符。</p>	<p>(5) 使用雙手將印字頭座架壓下，確認左右兩邊印字頭座架釋放桿已卡住印字頭座架。</p>	<p>(6) 蓋上印表機上蓋，即完成安裝步驟。</p>
<p>注意： 當印表機電源被打開時，印表機將自動偵測是否有安裝好碳帶，據以設定印表機是在為熱感模式〔Direct Thermal Mode〕或熱轉模式〔Thermal Transfer Mode〕列印。因此，若使用熱轉模式，列印前請先確定標籤，碳帶是否安裝好，及碳帶機構是否關閉。若使用熱感模式，則須先安裝好標籤並關閉碳帶機構。</p>		

開機功能

■ 自測模式

請先關閉印表機電源，裝好碳帶、標籤紙。按下進紙鍵(FEED)不放，同時打開印表機電源，直到印表機開始進紙即可放開進紙鍵，此時即進入自測模式。印表機會執行下列項目。

1. 校正標籤間距。
2. 列印熱印表頭檢查式樣。
3. 列印內部設定值。
4. 進入除錯模式。(如要跳出除錯模式，請重新關/開機器即可恢復正常模式列印)

■ 間隙感應器靈敏度的校正

此項功能用來校正標籤紙間隙感測器的靈敏度 (Sensitivity)。當使用者更換新的標籤紙或將印表機初使化 (Initialization)，請重新校正標籤紙間隙感測器的靈敏度。

注意： 間隙感應器校正不當可能導致紙張無法正確定位，導致錯誤燈號閃爍。

請依下列步驟進行間隙感應器的校正

1. 關掉印表機電源，裝設一卷空白標籤紙卷〔上無任何標誌或文字〕至印表機上。
2. 按住暫停鍵(PAUSE)不放，然後打開電源。
3. 當印表機開始進紙時，即可放開暫停鍵。但直到印表機停止動作，電源和連線指示燈號皆亮起綠燈之前，請勿關閉印表機電源。

■ 印表機初始化(Initialization)

當印表機初始化後，會將列印參數還原為出廠時之設定值。

請依下列步驟進行印表機的初始化：

1. 關閉印表機電源。
2. 按住進紙鍵(FEED)與暫停鍵(PAUSE)不放，然後打開電源。
3. 電源(PWR)、連線(ON-LINE)及錯誤(ERR)三個指示燈號輪流閃爍一次時，則可放掉兩個按鍵，印表機的初始化即完成。

注意： 初始化完成後請重新校正間隙感應器。

有關印表機操作的更詳細的說明，請參考軟體光碟片中的使用手冊。

上述機種規格，配件，零件及程式內容以實機為主，如有變更，恕不另行通知。